



www.alpiaviation.com  
info@alpiaviation.com

Alpi Aviation s.r.l.  
via dei Templari 24  
33080 San Quirino (PN) Italy  
phone: +39 0434 370496  
fax: +39 0434 360713



- PILOT / OWNER
- SPECIALIST
- LINE MAINTENANCE
- HEAVY MAINTENANCE
- NO training by the Company is required
- Training by the Company IS REQUIRED

**6** MAN-HOURS ARE REQUIRED TO COMPLETE THIS SERVICE  
*man-hours are based on hands-on time and may vary with personnel and facility available*

**WARRANTY:**

warranty conditions depend on the agreements of commercial department  
condizioni di garanzia come da disposizioni del dipartimento commerciale

| Part | DESCRIPTION                                    | Page  |
|------|--|-------|
| A    | DESCRIPTION / DESCRIZIONE                      | 1     |
| B    | OPERATIONS PROCEDURE / PROCEDURA DI ESECUZIONE | 1 & 2 |

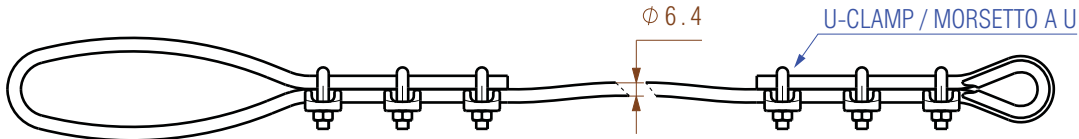
| NOTICES     |      | N°          | 2023-02     |         |
|-------------|------|-------------|-------------|---------|
| Issue Date  | Rev. | Approved by | Effect from | Replace |
| 29 mag 2023 | 0    | LUGLI R     | 01 giu 2023 |         |

- A**  **SAFETY ALERT / OBBLIGATORIO**
- B**  **SERVICE BULLETIN / RACCOMANDATO**
- C**  **NOTIFICATION / INFORMATIVA**

COMPLIANCE TIME / ESECUZIONE

- IMMEDIATELY / IMMEDIATAMENTE
- BEFORE NEXT FLY / PRIMA DEL PROSSIMO VOLO
- AT NEXT INSPECTION / ALLA PROSSIMA ISPEZIONE
- OTHER:

| AFFECTED MODELS / MODELLI | FROM S/N | THROUGH S/N |
|---------------------------|----------|-------------|
| SEE PICTURES BELOW        | ALL      | ALL         |
| VEDI IMMAGINE SOTTO       | TUTTI    | TUTTI       |



AIRCRAFT WITH PARACHUTE STEEL ROPES (Ø 6.4mm) AND U-Clamp / VELIVOLI CON FUNI PARACADUTE IN ACCIAIO (Ø 6.4mm) E MORSETTI A U  
(IF PARACHUTE INSTALLATION IS WITH Ø4mm ROPES without U-Clamps, CONTACT THE COMPANY OR THE DEALER / SE L'INSTALLAZIONE PARACADUTE E' CON FUNI DA Ø4mm senza morsetti a U, CONTATTARE L'AZIENDA)

**PART A: DESCRIPTION / DESCRIZIONE**

The purpose of the information is to update the configuration of the 4 ropes that connect the ballistic parachute to the constraint points in the fuselage frame.  
Questa informativa ha lo scopo di aggiornare la configurazione delle 4 funi che collegano il paracadute balistico ai punti di vincolo nella struttura di fusoliera

This Safety Alert requires a WRITTEN acknowledgment by the aircraft Owner/Customer. The Owner/Customer is requested to REGISTER in the Alpi Aviation Customer Area and acknowledge the application of this Safety Alert by filling the dedicated form.  
Questa informativa di sicurezza richiede una conferma SCRITTA da parte del Proprietario/Cliente del velivolo al quale si richiede di REGISTRARSI nell'Area Clienti del sito dell'Alpi Aviation e confermare l'applicazione dell' Avviso di Sicurezza compilando un apposito form.

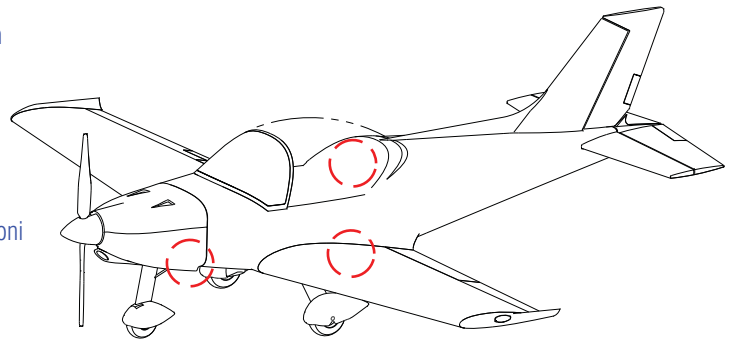
**PART B: OPERATIONS PROCEDURE / PROCEDURA DI ESECUZIONE**

01 Prepare the aircraft in order to guarantee access to the connection points of the ropes with the fuselage:

- 1) remove the engine cowling
- 2) remove luggage compartment
- 3) remove the wings (see operational sheet: PW9002A0, PW9003A0, PW9017A0)

Preparare il velivolo in modo da garantire l'accesso alle connessioni delle funi con la fusoliera

- 1) rimuovere il cofano motore
- 2) rimuovere il piano del bagagliaio
- 3) scollegare le semiali ed estrarle (vedere: PW9002A0, PW9003A0, PW9017A0)



PROCEDURE / PROCEDURA:



engine compartement / vano motore



luggage compartement / vano bagagli

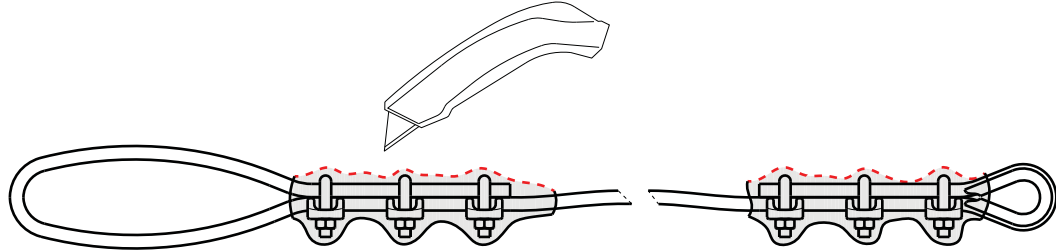


wing (karman) compartement / raccordo ala-fusoliera



| NOTICES     |      | N°          | 2023-02     |         |
|-------------|------|-------------|-------------|---------|
| Issue Date  | Rev. | Approved by | Effect from | Replace |
| 29 mag 2023 | 0    | LUGLI R     | 01 giu 2023 |         |

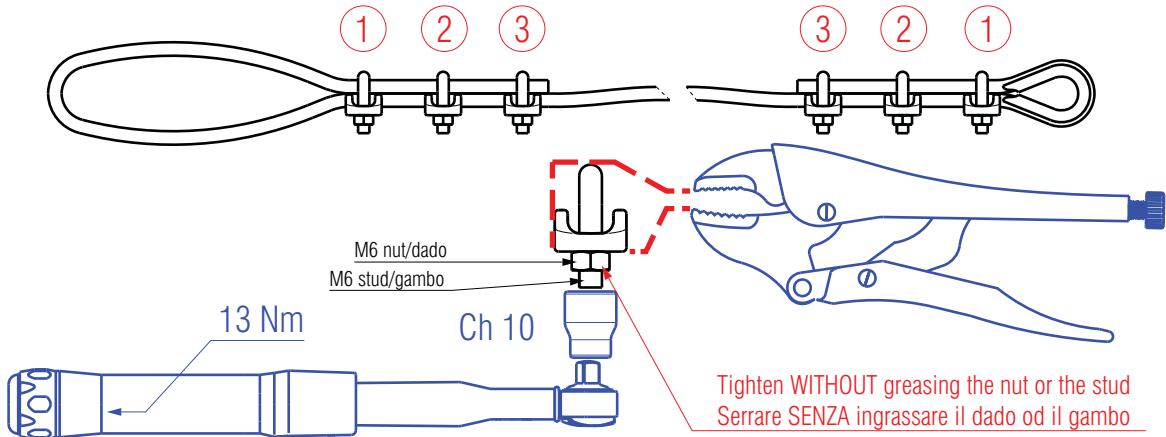
02



Remove all the protective plastic from the terminal joints from the 4 ropes / Rimuovere le protezioni in plastica dalle giunzioni delle 4 funi di vincolo:  
1) inside the engine compartment, 2) inside the karman and 3) near the parachute junction  
1) nel vano motore, 2) all'interno del raccordo ala-fusoliera e 3) in corrispondenza dell'ancoraggio col paracadute

03

Lock the U-clamp body with parrot pliers and tighten the two M6 nuts balancing the tightening / Bloccare il corpo del morsetto a U con pinze a scatto e stringere entrambi i dadi M6 bilanciando il serraggio  
Start the operations from the U-clamps closest to the eyelets / Iniziare il serraggio dai morsetti a U vicini all'occhiello

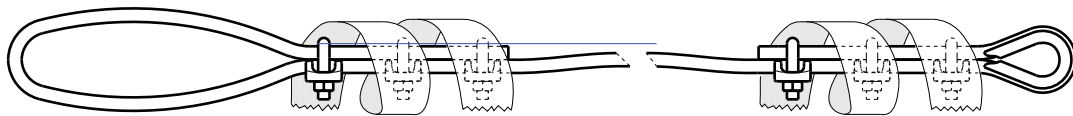


Repeat the operation for each of the 3 U-clamps for each of the terminations of the 4 cables (totally 24 U-bolts)  
Leave the joints at rest for 2 to 6 weeks and then repeat the operation for each U-clamps of junctions that can be reached without dismantling the wings. In case external U-bolts checked are below 11 Nm then also check those inside the fuselage karman dismantling the wings.

Ripetere l'operazione per ognuno dei 3 morsetti a U per ognuna delle terminazioni dei 4 cavi (in totale 24 morsetti).  
Lasciare a riposo le giunzioni da 2 a 6 settimane e poi ripetere l'operazione per ogni morsetto a U raggiungibile senza smontare le ali. Nel caso in cui il serraggio dei cavallotti esterni controllati risultino inferiori a 11 Nm controllare anche quelli interni al raccordo ala-fusoliera della fusoliera smontando le ali.

Repeat the check every year. Check the external junctions U-bolts before. In case torque is less than 11 Nm, dismantle the wings and check also U-bolts inside the fuselage karman  
Ripetere il controllo ogni anno. Controllare prima i morsetti a U delle giunzioni esterne. Nel caso in cui la coppia sia inferiore a 11 Nm, smontare le ali e controllare anche i morsetti all'interno del raccordo ala-fusoliera

04



Protect ALL clamps (both side) with 3 turns of American tape in order to prevent damaging due to vibration of components. Lock all junctions (example with plastic clamps) in order to minimize the possibility of movement and vibrations. Reassemble the aircraft.  
Proteggere TUTTI i morsetti (entrambi i lati) con 3 giri di nastro americano per evitare danni dovuti alle vibrazioni. Bloccare tutte le giunzioni (es.: con fascette in plastica) in modo da ridurre al minimo la possibilità di movimento e vibrazioni. Riasssemblare l'aereo.

05

**TO AVOID A STEEL CABLES ANNUAL INSPECTION, THE COMPANY HAS AN ALTERNATIVE KIT AVAILABLE CONSISTING OF SYNTHETIC ROPES WITH A LIFESPAN OF 15 YEARS OFFERING A WEIGHT REDUCTION OF 4 KG. FOR FURTHER DETAILS, PLEASE REFER TO OUR RESELLER OR CONTACT ALPI AVIATION DIRECTLY. THE SYNTHETIC ROPES INSTALLATION SHOULD ONLY BE CARRIED OUT BY ALPI AVIATION OR AT AUTHORIZED SERVICE CENTERS DESIGNATED FOR THIS TYPE OF INTERVENTION.**

**PER EVITARE UN CONTROLLO ANNUALE DEI CAVI IN ACCIAIO, L'AZIENDA DISPONE DI UN KIT ALTERNATIVO COMPOSTO DA FUNI SINTETICHE CON UNA DURATA DI 15 ANNI CHE CONSENTE UNA RIDUZIONE DEL PESO DI 4 KG. PER ULTERIORI DETTAGLI CONTATTARE DIRETTAMENTE ALPI AVIATION. L'INSTALLAZIONE DELLE FUNI SINTETICHE DEVE ESSERE EFFETTUATA ESCLUSIVAMENTE DA ALPI AVIATION O PRESSO CENTRI ASSISTENZA AUTORIZZATI E ATTREZZATI PER QUESTO TIPO DI INTERVENTO.**

## P200 WING ASSEMBLING

| Rev | Mod N° | Object         | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|----------------|----------|-------------|--------------|
| 00  |        | DOCUMENT ISSUE | GRASSO P | LUGLI R     | 18 DEC 2012  |

| MODEL                                  | VERSION | THIS OPERATION MUST BE PRECEDED BY:   | REF. SHEET |
|--|---------|---------------------------------------|------------|
| <input checked="" type="radio"/> P 200 |         | ENSURE WORKING AREA IS CLEAN AND SAFE |            |
| <input checked="" type="radio"/> P 230 |         | COWLING REMOVAL                       | PB9015A0   |
| <input type="radio"/> P300 KITE        |         | SEAT REMOVAL                          | PK9002A0   |
| <input type="radio"/> P 300            |         |                                       |            |
| <input type="radio"/> P 330            |         |                                       |            |
| <input type="radio"/> P 400            |         |                                       |            |

- 1
- PILOT / OWNER
  - RLSA-M or higer
  - LINE MAINTENANCE
  - HEAVY MAINTENANCE
  - NO training by the Company is required
  - Training by the Company IS REQUIRED

01

ACCERTARSI CHE SIA SGANCIATO IL CAVO CABRA/PICCHIA FLAP ALLA MASSIMA ESTENSIONE VERSO IL BASSO  
ENSURE DISCONNECTION OF ELEVATOR CABLE  
PUT THE FLAP FULL DOWN

02



APPOGGIARE L'ALA SINISTRA SU UN CAVALLETTO  
INFILARE IL LONGHERONE NELLA SUA SEDE E PORTARE LA RADICE DELL'ALA A CIRCA 15-20 cm DALLA FUSOLIERA  
PLACE THE LEFT WING ON A STAND  
MATCH THE SPAR IN HIS BOX AND BRING THE ROOT WING APPROXIMATELY 15-20 cm FAR FROM FUSELAGE

03



INFILARE IL CABLAGGIO ELETTRICO IN FUSOLIERA  
INSERT THE ELECTRIC WIRE IN THE FUSELAGE

04



SPINGERE DELICATAMENTE L'ALA (NOTARE LA POSIZIONE DELLE MANI)  
FAR OSCILLARE IL FLAP FINO AD AGGANCIARE LA BARRA DI COMANDO  
GENTLY PUSH THE WING (NOTE THE POSITION OF HANDS)  
SWING THE FLAP IN ORDER TO HOOK THE ACTUATION BAR

05



INGRASSARE LE VITI DI FISSAGGIO DEL LONGHERONE  
GREASE THE SPAR FIXING SCREWS

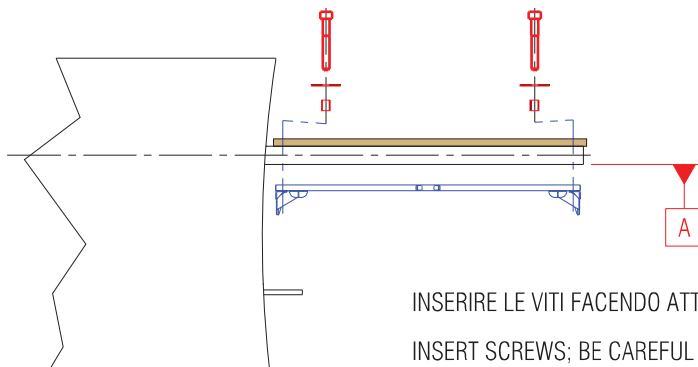


[TYPE: \_\_\_\_\_]

## P200 WING ASSEMBLING

| Rev | Mod N° | Object         | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|----------------|----------|-------------|--------------|
| 00  |        | DOCUMENT ISSUE | GRASSO P | LUGLI R     | 18 DEC 2012  |

06

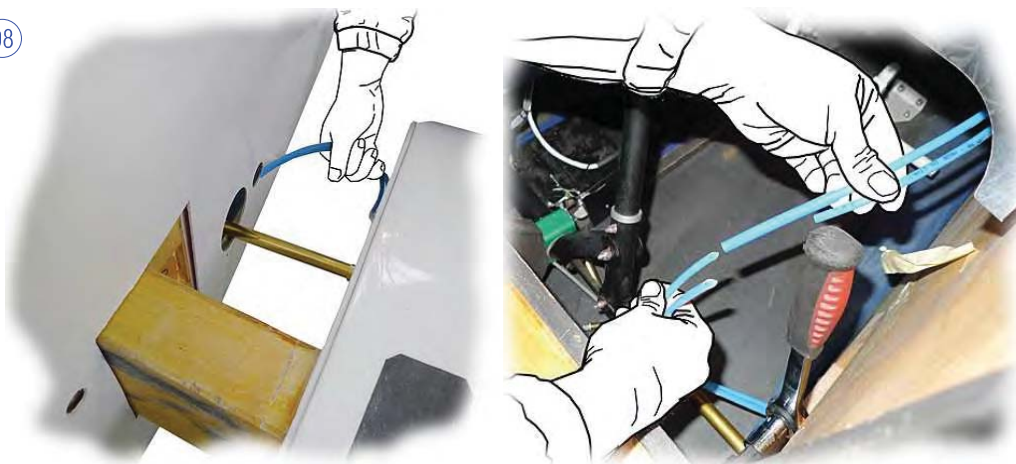


INSERIRE LE VITI FACENDO ATTENZIONE A NON SUPERARE IL RIFERIMENTO [A]  
INSERT SCREWS; BE CAREFUL NOT TO EXCEED THE REFERENCE [A]

07

RIPETERE LE OPERAZIONI [2] E [3] PER L'ALA DESTRA  
REPEAT THE OPERATIONS [2] E [3] FOR THE RIGHT WING

08



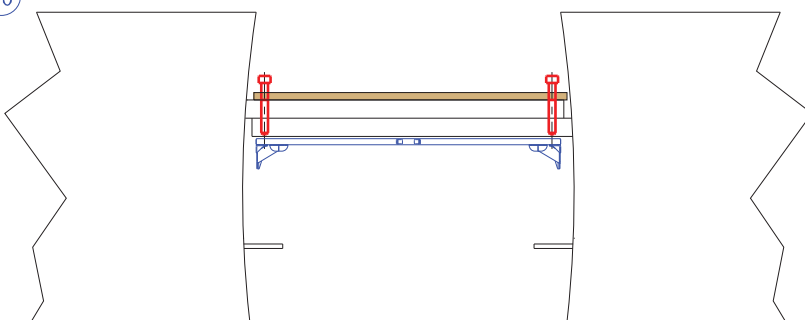
INSERIRE E CONNETTERE I CONDOTTI DEL PITOT

INSERT AND CONNECT THE PITOT PIPING

09

RIPETERE L'OPERAZIONE [4] PER L'ALA DESTRA  
REPEAT THE OPERATION [4] FOR THE RIGHT WING

10



ALLINEARE LE FORATURE DEI LONGHERONI E SPINGERE LE VITI FINO AL CONTATTO CON L'IMBRAGATURA. AIUTARSI CON UN MARTELLO PESANTE SE NECESSARIO

ALIGN HOLES OF THE SPAR AND PUSH THE SCREWS UP TO CONTACT WITH THE MOUNTING. USE AN HEAVY HAMMER IF NECESSARY



11



ALLENARE I FISSAGGI DELL'IMBRAGATURA PER FACILITARE L'ALLINEAMENTO ED IL SERRAGGIO DEI LONGHERONI

LOOSEN THE MOUNTING FIXING SCREW IN ORDER TO FACILITATE THE ALIGNMENT AND TIGHTENING OF THE SPAR

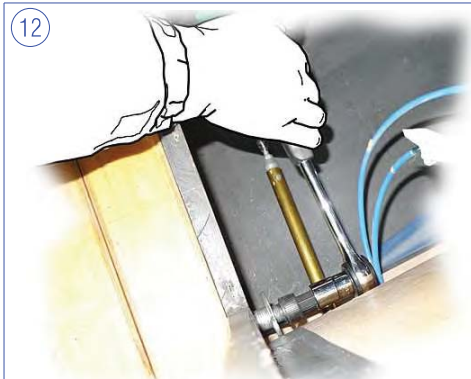
CH 10





## P200 WING ASSEMBLING

| Rev | Mod N° | Object         | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|----------------|----------|-------------|--------------|
| 00  |        | DOCUMENT ISSUE | GRASSO P | LUGLI R     | 18 DEC 2012  |



SERRARE LE DUE VITI DI ANCORAGGIO DEI LONGHERONI

TIGHTEN THE TWO SPAR SCREW

[Nm: \_\_\_\_\_]



CH 14



SERRARE LE VITI ALLENTATE NELL'OPERAZIONE [11]

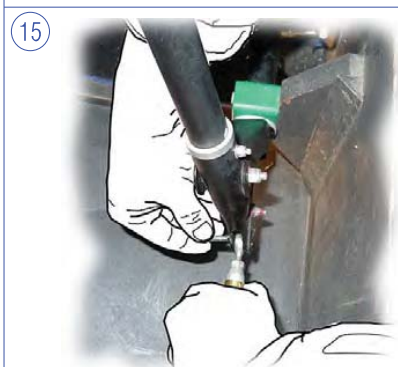
TIGHTEN THE SCREW LOOSEN ON OPERATION [11]

CH 10



CONNETTERE IL COMANDO CABRA-PICCHIA  
SERVIRSI DI UN MORSETTO SE NECESSARIO  
ASSICURARSI DI MONTARE LA COPIGLIA

CONNECTING THE ELEVATOR CONTROL  
USE OF A CLAMP IF NECESSARY  
BE SURE TO INSTALL THE SAFETY RING



CONNETTERE LE ASTE DI COMANDO ALETONI  
CONNETTERE L'ASTA DI COMANDO DELL'AUTOPILOTA SE PRESENTE

CONNECTING THE AILERON CONTROL ROD  
CONNECT THE AUTOPILOT CONTROL ROD IF PRESENT

CH \_\_\_\_



CH \_\_\_\_



ALLINEARE L'ALETTONE CON L'ESTREMITA'  
DELLA TIP E VERIFICARE CHE LA CLOCHE  
SIA CENTRATA.  
VERIFICARE CHE IL FLAP IN POSIZIONE  
NEUTRA SIA ALLINEATO CON L'ALETTONE

LINE UP THE AILERON WITH THE WING TIP  
AND VERIFY THAT THE STICK IS CENTERED.  
ENSURE THAT THE FLAP IN NEUTRAL  
POSITION (UP) IS LINED WITH AILERON

## WING ASSEMBLY

| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 03  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 15 JUL 2014  |

| MODEL                                      | VERSION | THIS OPERATION MUST BE PRECEDED BY:   | REF. SHEET |
|--|---------|---------------------------------------|------------|
| <input type="radio"/> P 200                |         | ENSURE WORKING AREA IS CLEAN AND SAFE |            |
| <input type="radio"/> P 230                |         | PANEL REMOVAL (ONLY N°5 LOWER)        | PB9011A0   |
| <input checked="" type="radio"/> P300 KITE |         |                                       |            |
| <input type="radio"/> P 300                |         |                                       |            |
| <input type="radio"/> P 330                |         |                                       |            |
| <input type="radio"/> P 400                |         |                                       |            |

- 1
- PILOT / OWNER
  - RLSA-M or higer
  - LINE MAINTENANCE
  - HEAVY MAINTENANCE
  - NO training by the Company is required
  - Training by the Company IS REQUIRED

01 ENSURE DISCONNECTION OF ELEVATOR CABLE  
PUT THE FLAP FULL UP

ACCERTARSI CHE SIA SGANCIATO IL CAVO CABRA/PICCHIA  
FLAP TUTTO RETRATTO



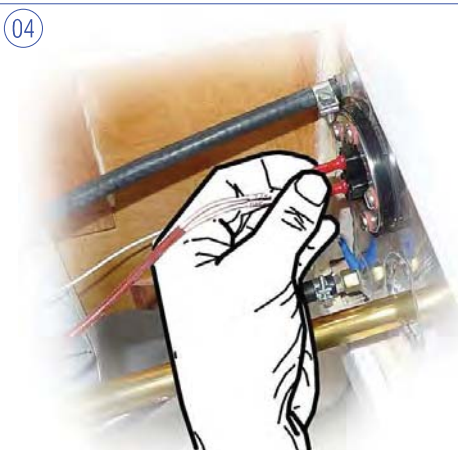
PLACE THE LEFT WING ON A STAND  
MATCH THE SPAR IN ITS BOX AND BRING THE WING ROOT  
APPROXIMATELY 10~15 cm (4.9") FROM FUSELAGE

APPOGGIARE L'ALA SINISTRA SU UN CAVALLETTO  
INFILARE IL LONGHERONE NELLA SUA SEDE E PORTARE LA RADICE  
DELL'ALA A CIRCA 10~15 cm (4.9") DALLA FUSOLIERA



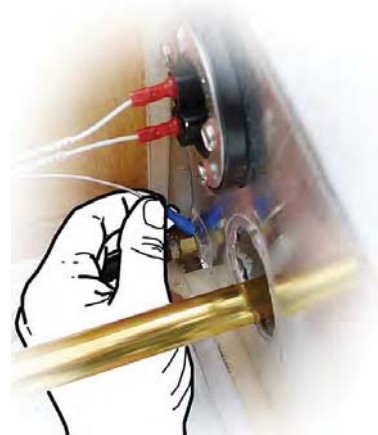
CONNECT THE ELECTRIC STROBE LIGHT WIRE AND TRIM WIRE (IF PRESENT)

CONNETTERE I CABLAGGI ELETTRICI DELLE STROBO E/O DEL TRIM (SE PRESENTI)



CONNECT FUEL GAUGE SENDING UNIT  
CONNECT THE GROUND CABLE

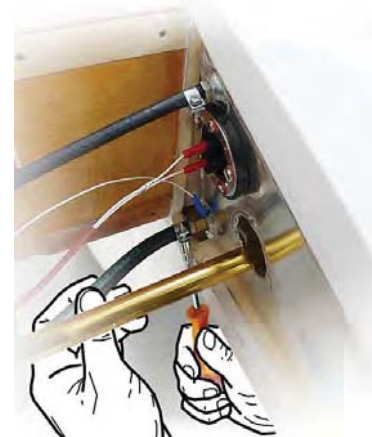
CONNETTERE I CABLAGGI DEL TELEVEL  
CONNETTERE IL FILO DI MASSA



CONNECT UPPER AND LOWER FUEL PIPING

CONNETTERE I TUBI SUPERIORE ED  
INFERIORE DEL SERBATOIO

Ch 7



PROCEDURE:

## WING ASSEMBLY

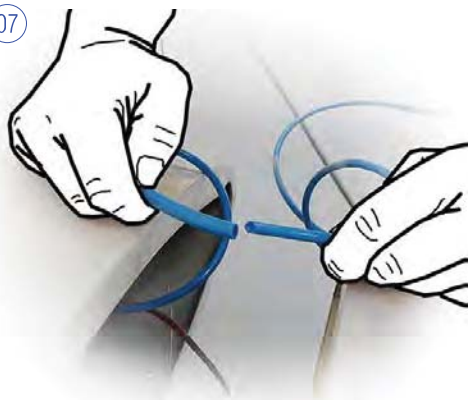
| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 03  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 15 JUL 2014  |

06

REPEAT THE OPERATIONS FROM [2] TO [5] ALSO FOR THE RIGHT WING

*RIPETERE LE OPERAZIONI DA [2] A [5] ANCHE PER L'ALA DESTRA*

07



CONNECT THE PITOT PIPING (ONLY RIGHT WING)

*CONNETTERE I CONDOTTI DEL PITOT (SOLO ALA DX)*

**MAKE SURE THAT THERE ARE NO OBSTRUCTION IN THE PIPING: GENTLY BLOWING IN FRONT OF THE PROBE AND CHECK THE OPERATION OF THE INSTRUMENT IN THE PANEL**

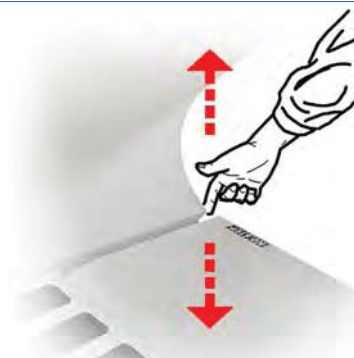
*ACCERTARSI CHE NON CI SIANO OSTRUZIONI SOFFIANDO LEGGERMENTE DAVANTI ALLA SONDA E VERIFICANDO IL FUNZIONAMENTO DELLO STRUMENTO SUL PANNELLO*

08



GENTLY PUSH THE WINGS INWARD  
(NOTE THE POSITION OF HANDS)  
SWING THE FLAP IN ORDER TO  
HOOK THE ACTUATION BAR  
CHECK THE FLAP ALIGNMENT WITH  
THE WING ROOT FAIRING'S TRAILING EDGE

*SPINGERE LE ALI FINO IN FONDO  
(NOTARE LA POSIZIONE DELLE MANI)  
FAR OSCILLARE IL FLAP FINO AD AGGANCIARE  
LA BARRA DI COMANDO, VERIFICARE L'ALLINEAMENTO  
DEL FLAP CON IL BORDO D'USCITA DEL KARMAN*



PROCEDURE:

09



LOOSEN THE MOUNTING ATTACHMENT SCREW IN ORDER TO FACILITATE THE ALIGNMENT AND TIGHTENING OF THE SPAR

*ALLENARE I FISSAGGI DELL'IMBRAGATURA PER FACILITARE L'ALLINEAMENTO ED IL SERRAGGIO DEI LONGHERONI*

CH 5



10



GREASE THE SPAR ATTACHMENT SCREWS

*INGRASSARE LE VITI DI FISSAGGIO DEL LONGHERONE*





## WING ASSEMBLY

| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 03  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 15 JUL 2014  |

11



INSERT AND TIGHTEN THE HORIZONTAL SPAR BOLT

SERRARE LE VITI ORIZZONTALI DI ANCORAGGIO DEI LONGHERONI



12



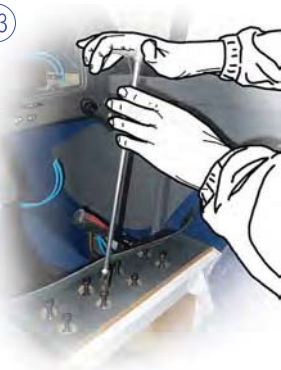
INSERT AND TIGHTEN THE VERTICAL SPAR BOLT

INSERIRE LE VITI VERTICALI DI FISSAGGIO DEL LONGHERONE



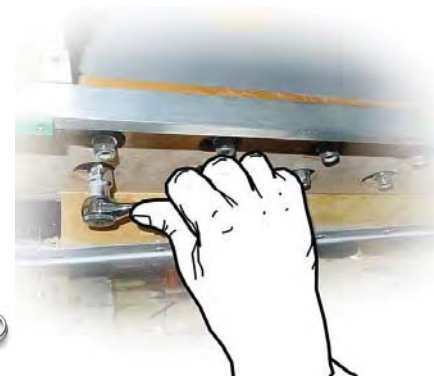
13

PROCEDURE:

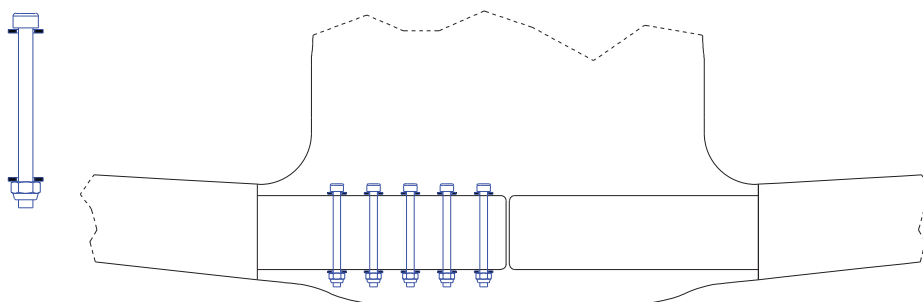


TIGHTEN THE BOLTS

SERRARE LE VITI



8~10 Nm



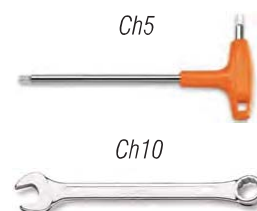
14



ACCES FROM BOTTOM, AFTER PANEL REMOVAL SEE: PB9011A0

CONNECT THE FALSE SPAR ROD

COLLEGARE IL FALSO LONGHERONE CON IL TIRANTE



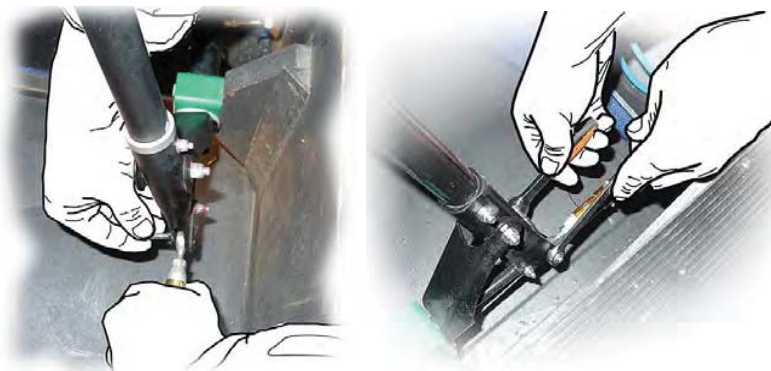


## WING ASSEMBLY

| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 03  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 15 JUL 2014  |

PROCEDURE:

15



CONNECT THE AILERON CONTROL ROD

CONNETTERE LE ASTE DI COMANDO ALETTONI

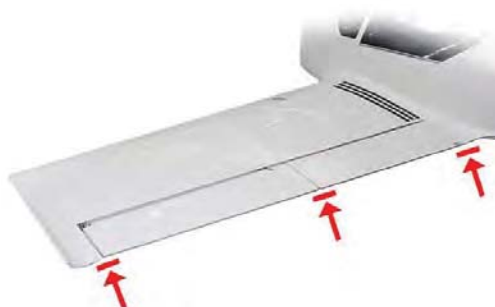
Ch5



Ch10



16



LINE UP THE AILERON WITH THE WING TIP AND VERIFY THAT THE STICK IS CENTERED. ENSURE THAT THE FLAP IS IN THE NEUTRAL POSITION (UP) AND IS ALIGNED WITH AILERON

ALLINEARE L'ALETTONE CON L'ESTREMITA' DELLA TIP E VERIFICARE CHE LA CLOCHE SIA CENTRATA. VERIFICARE CHE IL FLAP IN POSIZIONE NEUTRA SIA ALLINEATO CON L'ALETTONE

## WING ASSEMBLY AND REMOVAL

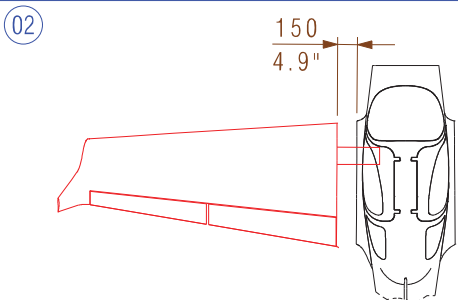
| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 02  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 05 AUG 2014  |

| MODEL                                  | VERSION | THIS OPERATION MUST BE PRECEDED BY:      | REF. SHEET |
|--|---------|--|------------|
| <input type="radio"/> P 200            |         | ENSURE WORKING AREA IS CLEAN AND SAFE    |            |
| <input type="radio"/> P 230            |         | SEAT REMOVAL                             | PK9005A0   |
| <input type="radio"/> P300 KITE        |         | AUXILIARY FUEL TANK REMOVAL (IF PRESENT) | PF9023A0   |
| <input type="radio"/> P 300            |         |  |            |
| <input type="radio"/> P 330            |         |  |            |
| <input checked="" type="radio"/> P 400 |         |  |            |

- 1
- PILOT / OWNER
  - RLSA-M or higer
  - LINE MAINTENANCE
  - HEAVY MAINTENANCE
  - NO training by the Company is required
  - Training by the Company IS REQUIRED

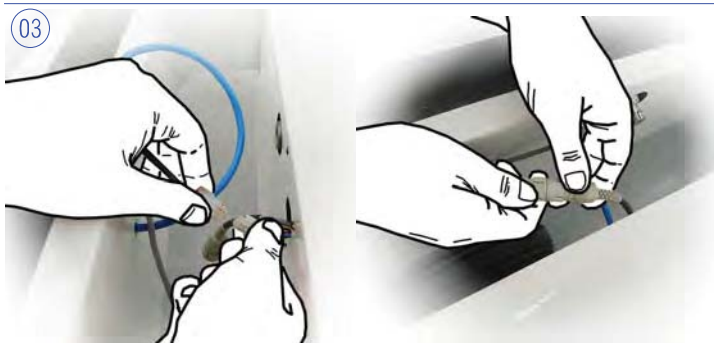
01 ENSURE DISCONNECTION OF ELEVATOR CABLE  
PUT THE FLAP FULL UP

ACCERTARSI CHE SIA SGANCIATO IL CAVO CABRA/PICCHIA  
FLAP TUTTO RETRATTO



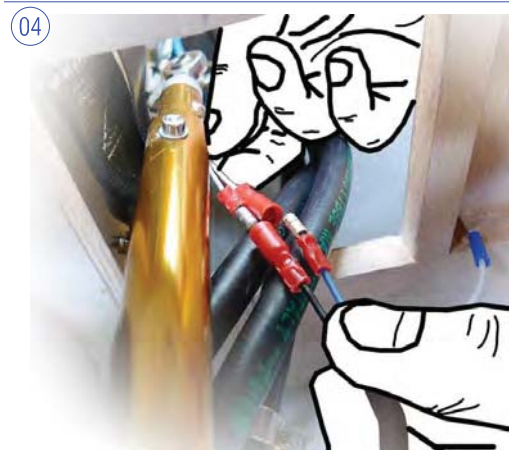
PLACE THE LEFT WING ON A STAND  
MATCH THE SPAR IN ITS BOX AND BRING THE WING ROOT  
APPROXIMATELY 10~15 cm (4.9") FROM FUSELAGE

APPOGGIARE L'ALA SINISTRA SU UN CAVALLETTO  
INFILARE IL LONGHERONE NELLA SUA SEDE E PORTARE LA RADICE  
DELL'ALA A CIRCA 10~15 cm (4.9") DALLA FUSOLIERA



CONNECT THE ELECTRIC STROBE LIGHT WIRE  
AND TRIM WIRE

CONNETTERE I CABLAGGI ELETTRICI DELLE LUCI STROBO  
E DEL TRIM



CONNECT FUEL GAUGE SENDING UNIT  
CONNECT THE GROUND CABLE

CONNETTERE I CABLAGGI DEL TELEVEEL  
CONNETTERE IL FILO DI MASSA



CONNECT UPPER AND LOWER  
MAIN FUEL PIPING

CONNETTERE I TUBI SUPERIORE ED  
INFERIORE DEL SERBATOIO

Ch 7



## WING ASSEMBLY AND REMOVAL

| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 02  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 05 AUG 2014  |

LEFT WING ASSEMBLY

06



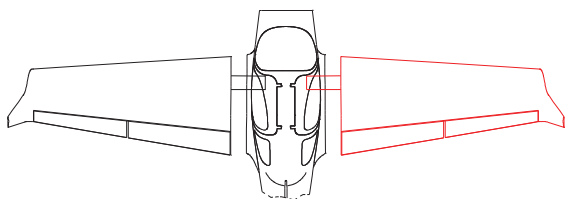
CONNECT THE FUEL TANK VENT PIPING

CONNETTERE I CONDOTTI DI VENTILAZIONE DEL SERBATOIO

Ch10



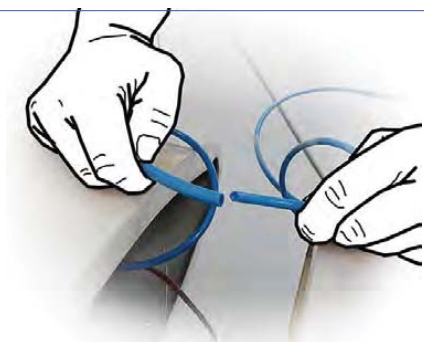
Ch12



REPEAT THE OPERATIONS FROM [2] TO [5] ALSO FOR THE RIGHT WING  
RIPETERE LE OPERAZIONI DA [2] A [5] ANCHE PER L'ALA DESTRA

RIGHT WING ASSEMBLY

07

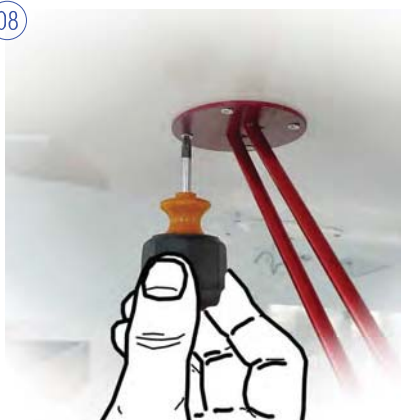


CONNECT THE PITOT PIPING (ONLY RIGHT WING)  
CONNETTERE I CONDOTTI DEL PITOT (SOLO ALA DX)



CONNECT THE PITOT PIPING WITH THE PROBE  
CONNETTERE I CONDOTTI DEL PITOT ALLA SONDA

08



MAKE SURE THAT THERE ARE NO OBSTRUCTION IN THE PIPING: GENTLY BLOWING IN FRONT OF THE PROBE AND CHECK THE OPERATION OF THE INSTRUMENT IN THE PANEL

ACCERTARSI CHE NON CI SIANO OSTRUZIONI SOFFIANDO LEGGERMENTE DAVANTI ALLA SONDA E VERIFICANDO IL FUNZIONAMENTO DELLO STRUMENTO SUL PANNELLO



09



CONNECT THE STAL WARNER WIRE (LEFT WING)

CONNETTERE IL CABLAGGIO DELL'AVVISATORE DI STALLO (ALA SINISTRA)

LEFT WING ASSEMBLY



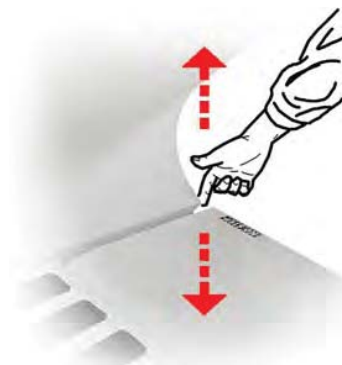
## WING ASSEMBLY AND REMOVAL

| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 02  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 05 AUG 2014  |



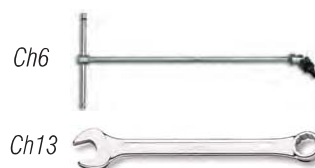
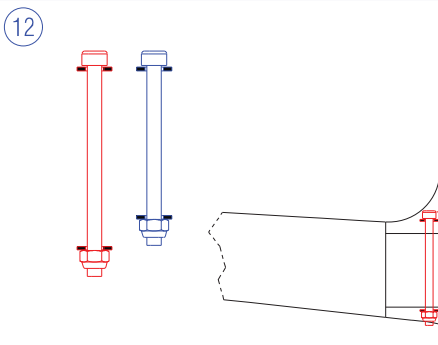
GENTLY PUSH THE WINGS INWARD  
(NOTE THE POSITION OF HANDS)  
SWING THE FLAP IN ORDER TO  
HOOK THE ACTUATION BAR  
CHECK THE FLAP ALIGNMENT WITH  
THE WING ROOT FAIRING'S TRAILING EDGE

*SPINGERE LE ALI FINO IN FONDO  
(NOTARE LA POSIZIONE DELLE MANI)  
FAR OSCILLARE IL FLAP FINO AD AGGANCIARE  
LA BARRA DI COMANDO, VERIFICARE L'ALLINEAMENTO  
DEL FLAP CON IL BORDO D'USCITA DEL KARMAN*



GREASE THE SPAR ATTACHMENT SCREWS  
AND INSERT THE SCREWS

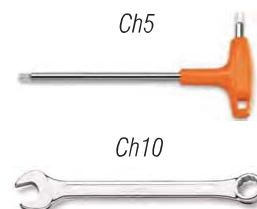
*INGRASSARE LE VITI DEL LONGHERONE  
ED INSERIRLE NELLA SEDE*



TIGHTEN THE BOLTS / *SERRARE LE VITI*



CONNECT THE FALSE SPAR ROD  
COLLEGARE IL FALSO LONGHERONE CON IL TIRANTE



## WING ASSEMBLY AND REMOVAL

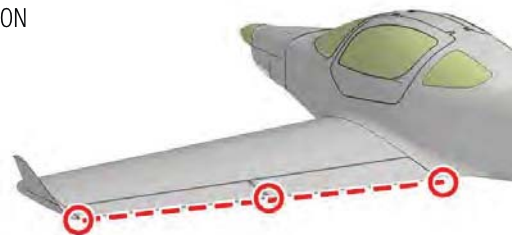
| Rev | Mod N° | Object           | Drawn by | Approved by | Approv. Date |
|-----|--------|------------------|----------|-------------|--------------|
| 02  |        | TEXT CORRECTIONS | GRASSO P | LUGLI R     | 05 AUG 2014  |

14



LINE UP THE AILERON WITH THE WING TIP AND VERIFY THAT THE STICK IS CENTERED. ENSURE THAT THE FLAP IS IN THE NEUTRAL POSITION (UP) AND IS ALIGNED WITH AILERON

ALLINEARE L'ALETTONE CON L'ESTREMITA' DELLA TIP E VERIFICARE CHE LA CLOCHE SIA CENTRATA. VERIFICARE CHE IL FLAP IN POSIZIONE NEUTRA SIA ALLINEATO CON L'ALETTONE

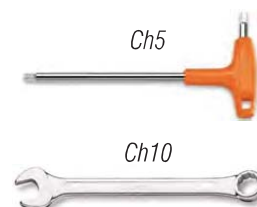


15



CONNECT THE AILERON CONTROL ROD

CONNETTERE LE ASTE DI COMANDO ALETTONI



16



CONNECT THE ELEVATOR CONTROL CABLE

CONNETTERE I CAVI DI COMANDO ELEVATORE



WING ASSEMBLY

WING REMOVAL

- SEAT REMOVAL [PK9005A0]
- AUXILIARY REAR TANK REMOVAL (WHEN PRESENT) [PF9023A0]
- FRONT LOWER PANEL REMOVAL
- REMOVE ELEVATOR CABLE (REVERSE OP.16)
- REMOVE AILERON CONNECTION (REVERSE OP. 15)
- REMOVE FALSE SPAR ROD (REVERSE OP.13)
- REMOVE SPAR SCREW ATTACHEMENT (REVERSE OP.12)
- EXTRACT THE WING (REVERSE OP.10)
- REMOVE STALL WARNER WIRE (REVERSE OP. 9)
- REMOVE PITOT PROBE (REVERSE OP. 8)
- REMOVE PITOT PIPE (REVERSE OP. 7)
- REMOVE FUEL TANK VENT (REVERSE OP. 6)
- REMOVE FUEL MAIN PIPE (REVERSE OP.5)
- REMOVE WIRE CONNECTION (REVERSE OP.4&3)
- REMOVE RIGHT WING
- REMOVE LEFT WING
- RIMUOVERE I SEDILI [PK9005A0]
- RIMUOVERE I SERBATOI AUSILIARI (SE PRESENTI) [PF9023A0]
- RIMUOVERE IL PANNELLO SOTTO L'ABITACOLO
- STACCARE IL CAVO COMANDO ELEVATORE (ESEGUIRE A RITROSO OP.16)
- STACCARE IL COMANDO ALETTONI (ESEGUIRE A RITROSO OP.15)
- STACCARE IL TIRANTE FALSO LONGHERONE (ESEGUIRE A RITROSO OP.13)
- RIMUOVERE I FISSAGGI LONGHERONE (ESEGUIRE A RITROSO OP.12)
- ESTRARRE LEGGERMENTE LE ALI (ESEGUIRE A RITROSO OP.10)
- STACCARE IL CONNETTORE STALL WARNER (ESEGUIRE A RITROSO OP.9)
- RIMUOVERE LA Sonda PITOT (ESEGUIRE A RITROSO OP.8)
- STACCARE I TUBI DEL PITOT (ESEGUIRE A RITROSO OP.7)
- STACCARE I TUBI VENTILAZIONE SERBATOI (ESEGUIRE A RITROSO OP.6)
- STACCARE I CONDOTTI DEI SERBATOI (ESEGUIRE A RITROSO OP.5)
- STACCARE I CONNETTORI ELETTRICI (ESEGUIRE A RITROSO OP.4 E 3)
- RIMUOVERE ALA DESTRA
- RIMUOVERE ALA SINISTRA



www.alpiaviation.com  
info@alpiaviation.com

Alpi Aviation s.r.l.  
via dei Templari 24  
33080 San Quirino (PN) Italy  
phone: +39 0434 370496  
fax: +39 0434 360713

|             |      |             |             |         |
|-------------|------|-------------|-------------|---------|
| NOTICES     |      | N°          | 2023-02     |         |
| Issue Date  | Rev. | Approved by | Effect from | Replace |
| 29 mag 2023 | 0    | LUGLI R     | 01 giu 2023 |         |



- PILOT / OWNER
- SPECIALIST
- LINE MAINTENANCE
- HEAVY MAINTENANCE
- NO training by the Company is required
- Training by the Company IS REQUIRED

MAN-HOURS ARE REQUIRED TO COMPLETE THIS SERVICE  
*man-hours are based on hands-on time and may vary with personnel and facility available*

**ACKNOWLEDGMENT RECEIPT**  
**Conferma di Ricevimento**  
**SAFETY ALERT 2023-02**

**This Safety Alert requires a written acknowledgment**  
**email this filled form to: [safety@alpiaviation.com](mailto:safety@alpiaviation.com)**  
**Object: type of aircraft-serial number example P300#123**

**Questo Safety Alert richiede una conferma di ricevimento scritta**  
**inviare questo modulo compilato a: [safety@alpiaviation.com](mailto:safety@alpiaviation.com)**  
**Oggetto: modello velivolo-numero di serie esempio P300#123**

Aircraft model / Modello:  P200  P300  P400

Aircraft Serial Number / Numero di serie velivolo :.....

Call sign / Marche :.....

Total flight hours / Ore di volo totali :.....

Type of operation done / Intervento eseguito:

- Tighten clamps / Serraggio bulloni
- Installation of synthetic ropes/ Installazione funi sintetiche

Date of SA execution / Data intervento .....

Additional notes / Eventuali note .....

**AIRCRAFT OWNER / Dati del Proprietario**

Surname / Cognome..... Name / Nome .....

Address.....

Phone n° / Telefono..... Email.....

Date / Data .....

Signature & stamp / Firma e timbro

.....